

# ASEAN自由貿易協定(AFTA)の物品貿易に関する協定(ATIGA) (AFTA-ATIGA)

## 目次

1. AFTA、ATIGAとは？
2. AFTA-CEPTとAFTA-ATIGAの経緯
3. ATIGAの構成、協定文と附属書
4. 修正議定書のポイント
5. 自己申告制度
6. 原産地証明書Form D記載方法及び発給機関
7. ATIGA税率の調べ方
8. 原産地規則
9. 救済規定
10. 積送基準、三国間貿易、Back to Back CO

## AFTA、ATIGAとは？

- AFTA ASEAN Free Trade Area  
2007年11月に採択されたASEAN経済共同体ブループリントに基づいて  
2015年に経済統合した自由貿易地域
- ATIGA ASEAN Trade in Goods Agreement  
包括的投資協定、サービス協定とともにASEAN経済共同体の基盤となる  
物品の自由な移動を実現するための物品貿易に関する基本的協定
- CEPT Common Effective Preferential Tariff  
域内関税撤廃・非関税障壁の削減撤廃を目的とするASEAN自由貿易地域  
のための共通効果特惠関税
- AHTN ASEAN Harmonised Tariff Nomenclature  
ASEAN統一関税品目分類コード  
AHTN開始に伴う議定書(2003年8月署名)  
<http://www.asean.org/wp-content/uploads/images/archive/16954.pdf>

ASEAN(東南アジア諸国連合)加盟10カ国

先行加盟6カ国:シンガポール、マレーシア、タイ、フィリピン、ブルネイ、インドネシア

新規加盟4カ国:ベトナム(1995年加盟)、ラオス(1997年加盟)、ミャンマー(1997年加盟)、カンボジア(1999年加盟)

## AFTA-CEPTとAFTA-ATIGAの経緯

1992年 1月	先行加盟6カ国によるAFTA-CEPT協定に署名
1993年	AFTAのための共通効果特惠関税(CEPT)協定発効
1995年	ベトナムがASEANに加盟
1997年	ラオス、ミャンマーがASEANに加盟
1998年	「2008年に税率を0～5%」を「2002年に0～5%へ」に前倒し
1999年	カンボジアがASEANに加盟 議定書発効によりSL(Sensitive List)、HSL(High Sensitive List) を先行加盟6カ国は2010年までに、ベトナムは2013年、ラオス・ ミャンマーは2015年、カンボジアは2017年までに0～5%に
2003年	改訂議定書発効 先行加盟6カ国のIL(Inclusion List)品目は2010年、新規加盟国 は2015年関税撤廃
2007年	先行加盟6カ国の関税撤廃品目比率80%以上に
2009年 2月	ASEAN物品貿易協定(ATIGA)に署名
2010年 1月	先行加盟6カ国関税撤廃(新規加盟国は2015年)
2010年 8月	ATIGA発効
2020年 9月	修正議定書運用開始

# ATIGAの構成

## 第1章 総則

## 第2章 関税自由化

- 第19条 輸入関税の削減・撤廃
- 第20条 関税割当の撤廃
- 第21条 法制の公布
- 第22条 譲許の享受
- 第23条 譲許の一時変更あるいは停止
- 第24条 米と砂糖の特例

## 第3章 原産地規則

- 第25条 定義
- 第26条 原産の基準
- 第27条 すべてが取得され生産された物品
- 第28条 すべてが取得され生産されていない物品
- 第29条 域内価値コンテンツの計算
- 第30条 累積
- 第31条 最小の作業と加工
- 第32条 直接輸送

<重要>

最低でもこの部分と附属書は  
読んで理解してから利用する

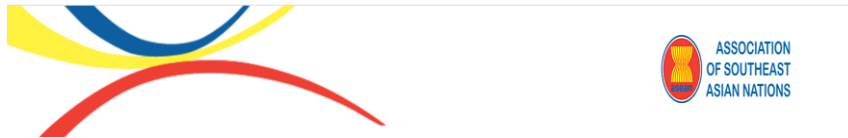
- 第33条 僅少の非原産材料(デミニマス)
  - 第34条 包装及び梱包材料
  - 第35条 付属品、予備品、工具
  - 第36条 生産に使われるが物品に組み込まれないもの
  - 第37条 同一の交換可能な材料
  - 第38条 原産地証明
  - 第39条 原産地規則小委員会
- ## 第4章 非関税措置
- ## 第5章 貿易円滑化
- ## 第6章 税関
- ## 第7章 規格及び適合性評価手続
- ## 第8章 衛生植物検疫
- ## 第9章 貿易救済措置
- ## 第10章 制度に関する規定
- ## 第11章 最終規定

ASEAN Trade in Goods Agreement

# 協定文と附属書、関連文書

ASEAN事務局ウェブサイトのATIGA:

Enterprise Singapore

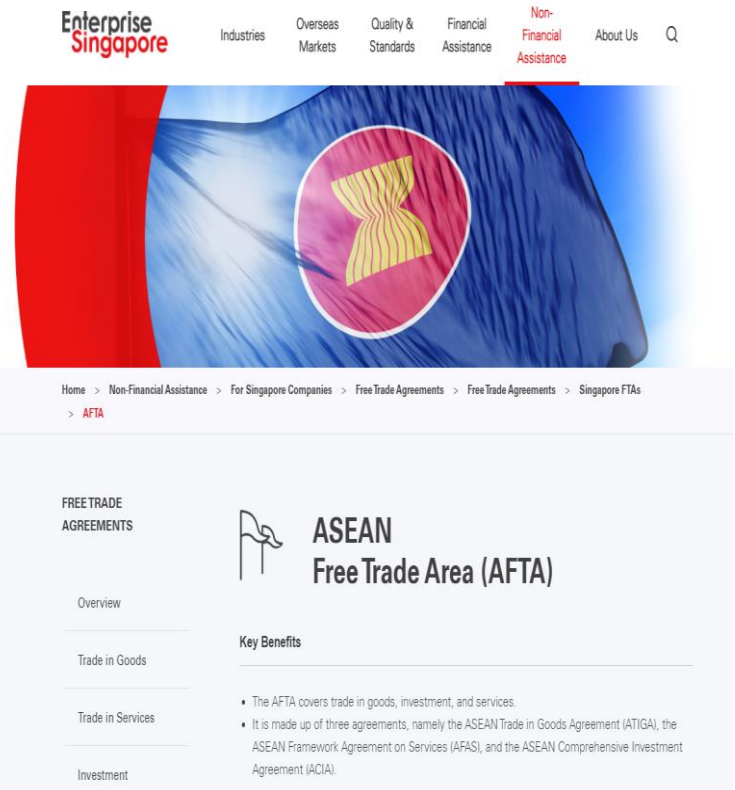


ASEAN Trade in Goods Agreement (ATIGA)

- [Protocol to Amend the Protocol to Provide Special Consideration for Rice and Sugar, Ha Noi, Viet Nam, 28 October 2010](#)
- [The First Protocol to Amend the ATIGA, Hanoi, Viet Nam, 22 January 2019](#)
- [ASEAN Trade in Goods Agreement](#)
- [ASEAN Trade in Goods Agreement, Cha-am, Thailand, 26 February 2009](#)
  - [Annex 1 \(List of Notifiable Measures\)](#)
  - [Annex 2 \(Tariff Schedules\)](#)
  - [Annex 3 \(Product Specific Rules – HS 2017\)](#)
  - [Annex 3 Attachment 1 \(Product Specific Rules for Textile – HS 2017\)](#)
  - [Annex 4 \(ITA products in AHTN 2017\)](#)
  - [Annex 5 \(Principles and Guidelines for Calculating Regional Value Content on the ATIGA\)](#)
  - [Annex 6 \(Implementing Guidelines for Partial Cumulation under Article 30\(2\) on ASEAN Cumulative ROO\)](#)
  - [Annex 7 \(CO Form D and its Overleaf Notes – Endorsed during the 33rd AFTA Council\)](#)
  - [Annex 8 \(Operational Certification Procedures to allow the AWSC Scheme – Endorsed during the 33rd AFTA Council\)](#)
  - [Annex 9 \(List of SPS Measures\)](#)
  - [Annex 10 \(Contact Points Designated for the Implementation of the Chapter 8 on SPS Measures of the ATIGA\)](#)
  - [Annex 11 \(List of Superseded Agreements\)](#)

附属書

修正議定書  
ATIGA協定文



協定文、附属書などの  
テキストをダウンロード可

## 修正議定書のポイント

2020年9月20日 2019年1月に署名された修正議定書を運用開始。  
第38条(原産地証明)の条文の改訂およびOperational Certification Procedureを改訂。

従来の紙媒体の原産地証明書(Form D)、2018年1月から運用開始された電子原産地証明書(e-form D)に加え、輸出者自身による原産地申告制度(自己証明制度)を導入。

Operational Certification Procedure

Rule 1 A Proof of Origin

Proof of Origin may be in the form of:

- (a) Certificate of Origin (Form D);
- (b) Electronic Certificate of Origin (e-Form D); or
- (c) Origin Declaration

<参考>

ジェトロビジネス短信(2020年10月13日)  
ASEAN物品貿易協定(ATIGA)修正議定書のポイント

## 自己申告制度

ASEANでは、原産地自己申告制度を導入するため、2010年から第1パイロット事業(SC1)を(2010年12月16日付ビジネス短信参照)、2013年から第2パイロット事業(SC2)を(2013年3月6日付ビジネス短信参照)、それぞれ実施し運用改善や課題の抽出に努めてきた。

OCPの改訂により、それらはASEAN域内自己証明制度(ASEAN-wide Self-Certification of Origin: AWSC)として統合された。

AWSCでは、輸出者、生産者のいずれかが「認定輸出者(Certified Exporter: CE)」として当局に登録・認可を受け、インボイスなどの貿易書類に特定の文言を署名権者の署名付きで記載(原産地申告)することで、ATIGAに基づく特惠税率の適用を求めることができる。また、それらの情報はASEAN事務局が管理するAWSCデータベースに登録され、相手国税関はその情報を参照することで、特惠税率の適用可否を決定する。

## 認定輸出者 (Certified Exporter)

CEは各国当局への登録・認可の要件;規則12A第1項

- (1) 輸出国の法令に基づき登録された法人であること
- (2) 原産地申告を行う認定署名権者に原産地規則を理解させること
- (3) 輸出国の法令に基づく輸出経験が十分にあること
- (4) 原産地規則に関する不正記録がないこと
- (5) 輸出国当局の定めるリスク管理に関するコンプライアンス体制が整備されていること
- (6) CEが商社などの場合には、対象品目に対する製造業者による原産地申告書を有し、また必要に応じ、製造業者が相手国の当局による事後検認に協力すること
- (7) 輸出国の法令に従い、適切な帳簿・記録管理システムを有していること



## 認定輸出者 (Certified Exporter) の登録

### CEの登録; 規則2第4項

各国当局の指定するウェブサイトから下記を登録

- (1) 登記上の法人名および住所
- (2) 原産地申告を行う物品リスト(6桁または8桁のHSコードを含む)
- (3) 1社あたり10人を超えない範囲の認可証明権者名、それらの署名見本などの情報を登録
- (4) 各国当局は、認可後、認可コードや認可日・失効日情報をそろえ、登録情報とともにASEAN事務局が管理するAWSCデータベースに登録する

# 自己申告書記載事項

## Rule 12 B Origin Declaration Attachment 1 List of Data Requirements

原産地申告に記載する情報		
1.	認定輸出者	認定輸出者(CE)コード
2.	物品情報	<ul style="list-style-type: none"> <li>(i) 物品名</li> <li>(ii) HSコード(6桁もしくは8桁)</li> <li>(iii) 適用する原産地規則</li> <li>(iv) 原産国</li> <li>(v) FOB価格(付加価値基準(RVC)適用時に限る)</li> <li>(vi) 物品の数量</li> <li>(vii) 商標(該当の場合のみ)</li> <li>(viii) Back to Back COを用いる場合には、オリジナルの原産地証明の参照コード、発行日、原産国、CE認可コード(最初の原産地証明が原産地申告方式で行われた場合に限る)</li> </ul>
3.	認定署名権者による証明	<ul style="list-style-type: none"> <li>(i) CEの認定署名権者は、根拠資料に基づき修正議定書第3章(原産地規則)の要件を全て満たしていることを申告</li> <li>(ii) 印字もしくは名前のスタンプの上に署名をする形で行う。</li> </ul>

## 自己申告書の記載方法

- 原産地申告は、商業インボイス上に行う。ただし、輸出時に商業インボイスを用いることができない場合は支払明細書 (Billing Statement)、荷渡し指図書 (D/O)、パッキングリスト上で申告。輸入時にこれらの書類を商業インボイスと一緒に提出することで代用可 (規則12B第2項)。
- 認定署名権者の名前および手書きの署名が必要。
- 原産地申告日は、申告が記載されている書類の日付 (同第5項)、原産地申告の参照番号は申告が記載されている書類自体の番号 (同第6項)。
- 有効期限は、Form D、e-Form Dと同様、原産地申告を行った日から起算して12か月間。

## CEの文書保管義務

### 認定輸出者(CE)の義務

- (1) 認可内容の監視・正確性の確認のため、当局に対し記録・資産へのアクセスを認めること。原産性申告を行った後、少なくとも3年間は記録を保管すること。
- (2) CEが原産性申告を行うことを認められた物品でかつ申告時に原産性を証明する適切な文書を有している状態に限り、原産性申告を行うこと。
- (3) 当局の事後検査・検認訪問に協力すること。
- (4) 原産性申告内容につき全ての責任を負うこと。
- (5) AWSCデータベースに登録した内容に修正がある場合には速やかに当局に連絡すること。

# 原産地証明書 (Form D)

## ANNEX 7

### Original (Duplicate/Triplicate)

1. Goods consigned from (Exporter's business name, address, country)		Reference No. ASEAN TRADE IN GOODS AGREEMENT/ ASEAN INDUSTRIAL COOPERATION SCHEME CERTIFICATE OF ORIGIN (Combined Declaration and Certificate)  FORM D Issued in _____ (Country) See Overleaf Notes			
2. Goods consigned to (Consignee's name, address, country)					
3. Means of transport and route (as far as known)  Departure date  Vessel's name/Aircraft etc.  Port of Discharge		4. For Official Use <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Given Under ASEAN Trade in Goods Agreement <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Given Under ASEAN Industrial Cooperation Scheme <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Not Given (Please state reason's)  ..... Signature of Authorised Signatory of the Importing Country			
5. Item number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and type of packages, description of goods (including quantity where appropriate and HS number of the importing country)	8. Origin criterion (see Overleaf Notes)	9. Gross weight or other quantity and value (FOB) where RVC is applied	10. Number and date of invoices
11. Declaration by the exporter The undersigned hereby declares that the above details and statement are correct; that all the goods were produced in  ..... (Country) and that they comply with the origin requirements specified for these goods in the ASEAN Trade in Goods Agreement for the goods exported to  ..... (Importing Country)  Place and date, signature of authorised signatory		12. Certification It is hereby certified, on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct.  ..... Place and date, signature and stamp of certifying authority			
13 <input type="checkbox"/> Third Country Invoicing <input type="checkbox"/> Exhibition <input type="checkbox"/> Accumulation <input type="checkbox"/> De Minimis <input type="checkbox"/> Back-to-Back CO <input type="checkbox"/> Issued Retroactively <input type="checkbox"/> Partial Cumulation					

＜FOB価格記載義務が原則撤廃＞  
新OCPでは、カンボジア、インドネシア、ラオスから輸出及び輸入でRVC基準の場合のみFOB価格を記載。

裏面のOverleaf Noteを参照。

# 原産地証明書 (Overleaf Note)

## OVERLEAF NOTES

- Member States which accept this form for the purpose of preferential treatment under the ASEAN Trade in Goods Agreement (ATIGA) or the ASEAN Industrial Cooperation (AICO) Scheme:
 

BRUNEI DARUSSALAM	CAMBODIA	INDONESIA
LAO PDR	MALAYSIA	MYANMAR
PHILIPPINES	SINGAPORE	THAILAND
VIETNAM		
- CONDITIONS: The main conditions for admission to the preferential treatment under the ATIGA or the AICO Scheme are that goods sent to any Member States listed above must:
  - fall within a description of products eligible for concessions in the country of destination;
  - comply with the consignment conditions in accordance with Article 32 (Direct Consignment) of Chapter 3 of the ATIGA; and
  - comply with the origin criteria set out in Chapter 3 of the ATIGA.
- ORIGIN CRITERIA: For goods that meet the origin criteria, the exporter and/or producer must indicate in Box 8 of this Form, the origin criteria met, in the manner shown in the following table:

Circumstances of production or manufacture in the first country named in Box 11 of this form	Insert in Box 8
(a) Goods wholly obtained or produced in the exporting Member State satisfying Article 27 (Wholly Obtained) of the ATIGA	"WO"
(b) Goods satisfying Article 28 (Non-wholly obtained) of the ATIGA <ul style="list-style-type: none"> <li>Regional Value Content</li> <li>Change in Tariff Classification</li> <li>Specific Processes</li> <li>Combination Criteria</li> </ul>	Percentage of Regional Value Content, example "40%" The actual CTC rule, example "CC" or "CTH" or "CTSH" "SP" The actual combination criterion, example "CTSH + 35%"
(c) Goods satisfying paragraph 2 of Article 30 (Partial Cumulation) of the ATIGA	"PC x%", where x would be the percentage of Regional Value Content of less than 40%, example "PC 25%"

- EACH ARTICLE MUST QUALIFY:** It should be noted that all the goods in a consignment must qualify separately in their own right. This is of particular relevance when similar articles of different sizes or spare parts are sent.
- DESCRIPTION OF PRODUCTS:** The description of products must be sufficiently detailed to enable the products to be identified by the Customs Officers examining them. Name of manufacturer and any trade mark shall also be specified.
- HARMONISED SYSTEM NUMBER:** The Harmonised System number shall be that of in ASEAN Harmonised Tariff Nomenclature (AHTN) Code of the importing Member State.
- EXPORTER:** The term "Exporter" in Box 11 may include the manufacturer or the producer.
- FOR OFFICIAL USE:** The Customs Authority of the importing Member State must indicate (v) in the relevant boxes in column 4 whether or not preferential treatment is accorded.
- MULTIPLE ITEMS:** For multiple items declared in the same Form D, if preferential treatment is not granted to any of the items, this is also to be indicated accordingly in box 4 and the item number circled or marked appropriately in box 5.
- FOB VALUE:** This is applicable for goods exported from and imported by Kingdom of Cambodia, Republic of Indonesia and Lao People's Democratic Republic and where the Regional Value Content (RVC) criteria is applied, by providing the FOB Value of the goods in Box 9.
- THIRD COUNTRY INVOICING:** In cases where invoices are issued by a third country, "the Third Country Invoicing" box should be ticked (v) and such information as name and country of the company issuing the invoice shall be indicated in box 7.
- BACK-TO-BACK CERTIFICATE OF ORIGIN:** In cases of Back-to-Back CO, in accordance with Rule 11 (Back-to-back CO) of Annex 8 of the ATIGA, the "Back-to-Back CO" box should be ticked (v) and the reference number and the date of issuance of the original CO (Form D) shall be indicated in box 7.
- EXHIBITIONS:** In cases where goods are sent from the exporting Member State for exhibition in another country and sold during or after the exhibition into a Member State, in accordance with Rule 22 of Annex 8 of the ATIGA, the "Exhibitions" box should be ticked (v) and the name and address of the exhibition indicated in box 2.
- ISSUED RETROACTIVELY:** In exceptional cases, due to involuntary errors or omissions or other valid causes, the Certificate of Origin (Form D) may be issued retroactively, in accordance with paragraph 2 of Rule 10 of Annex 8 of the ATIGA, the "Issued Retroactively" box should be ticked (v).
- ACCUMULATION:** In cases where goods originating in a Member State are used in another Member State as materials for finished goods, in accordance with paragraph 1 of Article 30 of the ATIGA, the "Accumulation" box should be ticked (v).
- PARTIAL CUMULATION (PC):** If the Regional Value Content of the material is less than forty percent (40%), the Certificate of Origin (Form D) may be issued for cumulation purposes, in accordance with paragraph 2 of Article 30 of the ATIGA, the "Partial Cumulation" box should be ticked (v).
- DE MINIMIS:** If a good that does not undergo the required change in tariff classification does not exceed ten percent (10%) of the FOB value, in accordance with Article 33 of the ATIGA, the "De Minimis" box should be ticked (v).

## Form D 裏面Overleaf Note

- 10. FOB VALUE:** This is applicable for goods exported from and imported by Kingdom of Cambodia, Republic of Indonesia and Lao People's Democratic Republic and where the Regional Value Content (RVC) criteria is applied, by providing the FOB Value of the goods in Box 9. 第9欄のFOB価格の記載はカンボジア、インドネシア、ラオスから輸出及び輸入の場合かつRVC基準適用の場合のみ必要。ただし、CEによる自己申告では、RVC基準の場合にFOB記載が必要 (P.10参照)
- 11. THIRD COUNTRY INVOICING:** In cases where invoices are issued by a third country, "the Third Country Invoicing" box should be ticked (v) and such information as name and country of the company issuing the invoice shall be indicated in box 7. 第13欄の□Third Country Invoicingにチェックし、第7欄に発行国、発行者などの情報を記載する。
- 12. BACK-TO-BACK CERTIFICATE OF ORIGIN:** In cases of Back-to-Back CO, in accordance with Rule 11 (Back-to-back CO) of Annex 8 of the ATIGA, the "Back-to-Back CO" box should be ticked (v) and the reference number and the date of issuance of the original CO (Form D) shall be indicated in box 7.

# 原産地証明書発給機関及び参考資料

国	関係機関	関係機関のウェブサイト	参考資料
ASEAN	アセアン事務局	<a href="https://asean.org/asean-economic-community/free-trade-agreements-with-dialogue-partners/">https://asean.org/asean-economic-community/free-trade-agreements-with-dialogue-partners/</a>	<a href="#">Rules of Origin and Self-Certification</a>
タイ	タイ商務省外国貿易局 Department of Trade	<a href="https://www.dft.go.th/en-us/">https://www.dft.go.th/en-us/</a>	<a href="#">Thailand National Single Window Trade Facilitation: e-Certificate of Origin and e-ATIGA Form D</a> <a href="#">How to export from Thailand while enjoying FTAs benefits</a>
シンガポール	シンガポール税関 Singapore Customs	<a href="https://www.customs.gov.sg/businesses/certificates-of-origin/overview">https://www.customs.gov.sg/businesses/certificates-of-origin/overview</a>	<a href="#">ASEAN-Wide Self-Certification (AWSC) scheme Handbook on Rules of Origin for Preferential Certificates of Origin</a> <a href="#">Application for Certified Exporter under ASEAN Wide Self-Certification (AWSC)</a>
マレーシア	マレーシア通産省貿易支援局 Ministry of International Trade and Industry	<a href="https://www.miti.gov.my/index.php/pages/view/3911">https://www.miti.gov.my/index.php/pages/view/3911</a>	<a href="#">INTRODUCTION TO PREFERENTIAL CERTIFICATE OF ORIGIN</a> <a href="#">電子申請 (DAGANNETを通して申請)</a>
ベトナム	ベトナム商工省 Ministry of Industry and Trade – MOIT	<a href="http://www.moit.gov.vn/en/">http://www.moit.gov.vn/en/</a>	<a href="#">C/O Issuance Procedure</a> <a href="#">PROCEDURES FOR ISSUANCE OF ELECTRONIC CERTIFICATE OF ORIGIN FORM D</a> <a href="#">Issuing Certificate of origin through internet</a>
インドネシア	インドネシア商務省外国貿易局 (Kemendag)	<a href="http://ditjendaglu.kemendag.go.id/">http://ditjendaglu.kemendag.go.id/</a> <a href="https://e-ska.kemendag.go.id/cms.php">https://e-ska.kemendag.go.id/cms.php</a>	<a href="https://www.insw.go.id/">https://www.insw.go.id/</a> <a href="http://eservice.insw.go.id/">http://eservice.insw.go.id/</a>
フィリピン	フィリピン税関 Bureau of Customs	<a href="http://customs.gov.ph/">http://customs.gov.ph/</a>	<a href="#">Operational Procedures for the Implementation on the ASEANE-CO Tradenet</a>
ラオス	ラオス商工省 Laos Trade Portal	<a href="https://www.laotradeportal.gov.la/index.php">https://www.laotradeportal.gov.la/index.php</a>	<a href="https://laopdr.net/">https://laopdr.net/</a>
ブルネイ	ブルネイ外務経済省 Ministry of Finance and Economy	<a href="http://mfa.gov.bn/Pages/certificate-of-origin.aspx">http://mfa.gov.bn/Pages/certificate-of-origin.aspx</a>	<a href="https://www.mofe.gov.bn/SitePages/Home.aspx">https://www.mofe.gov.bn/SitePages/Home.aspx</a>
ミャンマー	ミャンマー商工省 Ministry of Commerce	<a href="https://www.commerce.gov.mm/en#.Xu_mqaWj7S71">https://www.commerce.gov.mm/en#.Xu_mqaWj7S71</a>	<a href="https://www.myanmartradeportal.gov.mm/en">https://www.myanmartradeportal.gov.mm/en</a>
カンボジア	カンボジア商工省 Ministry of Commerce	<a href="http://www.moc.gov.kh/en-us/di-trade-services">http://www.moc.gov.kh/en-us/di-trade-services</a>	<a href="http://www.customs.gov.kh/km/">http://www.customs.gov.kh/km/</a>

# ATIGA税率の調べ方

## 附属書2 (ANNEX 2)

### 加盟国毎の関税スケジュール

#### Annex 2: Tariff Schedules

- |                    |             |                      |             |
|--------------------|-------------|----------------------|-------------|
| ▪ <u>Brunei</u>    | (AHTN 2017) | ▪ <u>Myanmar</u>     | (AHTN 2017) |
| ▪ <u>Cambodia</u>  | (AHTN 2017) | ▪ <u>Philippines</u> | (AHTN 2017) |
| ▪ <u>Indonesia</u> | (AHTN 2017) | ▪ <u>Singapore</u>   | (AHTN 2017) |
| ▪ <u>Lao PDR</u>   | (AHTN 2017) | ▪ <u>Thailand</u>    | (AHTN 2017) |
| ▪ <u>Malaysia</u>  | (AHTN 2017) | ▪ <u>Vietnam</u>     | (AHTN 2017) |



# 原産地規則

## ATIGAの原産地規則 (Article 26)

1. 締約国ですべてが取得されまたは生産された物品 Wholly Obtained or Produced Goods (Article 27)
2. 締約国ですべては取得され生産されていない物品 Not wholly Obtained or Produced Goods (Article 28)

### 一般規則 第28条第1項(a)の(i)(ii)

40%以上の付加価値基準(RVC 40%)

4桁の関税分類変更基準(CTC)

### 品目別規則 (Annex 3 Product Specific Rules)

Annex 3で品目毎の付加価値基準、関税分類変更基準、特定製造あるいは加工工程 基準を確認

**ITA製品** 1996年12月13日のWTO閣僚会議で採択された情報技術製品の貿易に関する閣僚宣言の付録AとBの物品(Annex 4のリスト品目)は、同じAnnex 4に記載された材料で組立てられれば加盟国原産品と認められる

注: 原産地規則は一般規則と品目別規則のどちらが優先されるかは規定されていないが、加盟国によっては品目別規則に規定のある品目は品目別規則を優先適用する国もある。

## 原産地規則-WO

### 締約国ですべてが取得され生産された物品 (Wholly Obtained or Produced Goods)

(ATIGA第27条)

- a. 果実、花、野菜、樹木、海草、キノコ類等、輸出締約国において栽培され、収穫され、採取され、又は摘み取られた植物及び植物生成物
- b. 哺乳類、鳥類、魚類、甲殻類、軟体動物、爬虫類、細菌及びウイルス等、輸出締約国において生まれ、飼育された生きた動物
- c. 輸出締約国において生きた動物から入手した物品
- d. 輸出締約国における狩猟、わなの仕掛け、漁、農業、水産養殖、採取又は捕獲によって入手した物品
- e. 輸出締約国の土壌、水域、海底又は海底の下から抽出又は採取され、本条のa～dに含まれていない鉱物、又はその他の天然物質
- f. 締約国に登録されていて、同国の国旗を掲げる資格を有する船舶によって採取された海洋漁業生産物及びその締約国の領海外の水域、海底又は海底の下から採取された他の生産物。但し、この締約国が国際法に従ってその海域、海底及び海底の下の資源を採取する権利を有する場合に限る
- g. 締約国に登録されていて、同国の国旗を掲げる資格を有する船舶によって公海で採取された海洋漁業生産物及びその他の海洋生産物
- h. 締約国に登録されていて、同国の国旗を掲げる資格を有する工船によって、専ら本条gに述べる生産物を使用して船上で加工された及び／又は作られた生産品
- i. 輸出締約国で収集された品目で、もはや当初の目的の遂行も、原状回復もしくは修復も不可能で、廃却若しくは原料の一部の回復またはリサイクル目的にしか適合しないもの
- j. 以下の場合から発生した廃棄物及びスクラップ
  - ①輸出締約国における生産又は
  - ②輸出締約国において収集された中古品、但し、当該中古品が原料の再生のみ適合する場合
- k. 輸出締約国において、本条aからjに述べる生産品から入手又は生産される物品

## 原産地規則-付加価値基準(RVC)

### 域内原産資格割合の計算

#### a. 直接方式(積上げ方式)

$$\text{RVC} = \frac{\text{原産材料の総額} + \text{直接労務費} + \text{直接諸経費} + \text{その他の費用} + \text{利益}}{\text{FOB価格}} \times 100$$

#### b. 間接方式(控除方式)

$$\text{RVC} = \frac{\text{FOB価格} - \text{非原産材料の総額}}{\text{FOB価格}} \times 100$$

注 1. 材料費(原産材料、非原産材料共に)はCIF価格を基準とする。

2. 非原産材料とは原産材料以外の材料

⇒ 外国産の材料あるいは外国産か国内産か不明な原材料

# 原産地規則-RVC(間接方式＝控除方式)

## 品目別規則 (Product Specific Rules ⇒ Annex 3)

例: HS8380.41の品目別規則をみると、

A regional value content of not less than 40 percent; or A change to subheading 8480.41 from any other subheading

### タイ

原産部材一覧表(タイ産品)					
品名	材質	HSコード	注	価格(\$)	
1 六角孔付きボルト(8本): 購入品	SKS7	7318.15	宣誓書A	800.-	→
2 ロケートリング用炭素鋼鋼材	S50C	7208.51	宣誓書C	500.-	
3 ガイドピンブッシュ炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C	500.-	
4 ガイドピン(4本): 購入品	SKS7	731815	宣誓書A	400.-	
5 可動側型板高強度クロムモリブデン鋼鋼板	SCM4	7208.51	宣誓書B	2,000.-	
6 受け板高強度クロムモリブデン鋼鋼板	SCM4	7208.51	宣誓書B	1,200.-	
7 リターンピン(4本)用合金工具鋼鋼材	SKS2	7215.50	宣誓書C	800.-	
8 突き出しピン(4本)用炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C	800.-	
9 突出板(上)用炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C	1,200.-	
10 突出板(下)炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C	1,200.-	
11 可動側取付板炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C	1,200.-	
12 ノックピン(8本)用炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C	800.-	
宣誓書＝国内調達原産部材の原産性確認宣誓書 合計US\$11,400.-					



フィリピンへ  
US\$50,000で輸出

### 台湾

総額4.85千ドル

非原産部材一覧表(外国産/原産・非原産不明品)					
番号	品名	材質	HSコード	註	価格(\$)
1	スルーブッシュ用炭素鋼鋼材	S50C	7215.50	輸入	450.-
2	固定側型板用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入	1,000.-
3	コアー用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入	1,200.-
4	固定側取付板用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入	1,200.-
5	スペンサブロック用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入	1,000.-
					合計US\$4,850.-

原産資格割合 = (FOB価額 - 非原産材料の価額) / (FOB価額)

= (50,000ドル - 4,850ドル) / 50,000ドル = 90.3%

40%以上を満たす



特定原産品!

# 原産地規則-RVC(直接方式=積上方式)

品目別規則(Product Specific Rules⇒Annex 3) :

例: HS8480.41品目別規則をみると、

A regional value content of not less than 40 percent; or A change to subheading 8480.41 from any other subheading

**原産部材料一覧表(タイ産品)**

品名	材質	HSコード	注	価格(\$)
六角孔付きボルト(8本): 購入品	SKS7	7318.15	宣誓書A	800.-
ロケートリング用炭素鋼鋼材	S50C	7208.51	宣誓書C	500.-
ガイドピンブッシュ炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C	500.-
ガイドピン(4本): 購入品	SKS7	7318.15	宣誓書A	400.-
可動側型板高強度クロムモリブデン鋼鋼板	SCM4	7208.51	宣誓書B	2,000.-
受け板高強度クロムモリブデン鋼鋼板	SCM4	7208.51	宣誓書B	1,200.-
リターンピン(4本)用合金工具鋼鋼材	SKS2	7215.50	宣誓書C	800.-
突き出しピン(4本)用炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C	800.-
突出板(上)用炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C	1,200.-
突出板(下)炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C	1,200.-
可動側取付板炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C	1,200.-
ノックピン(8本)用炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C	800.-

注: 宣誓書=国内調達原産部材の原産性確認宣誓書 **合計US\$ 11,400.-**

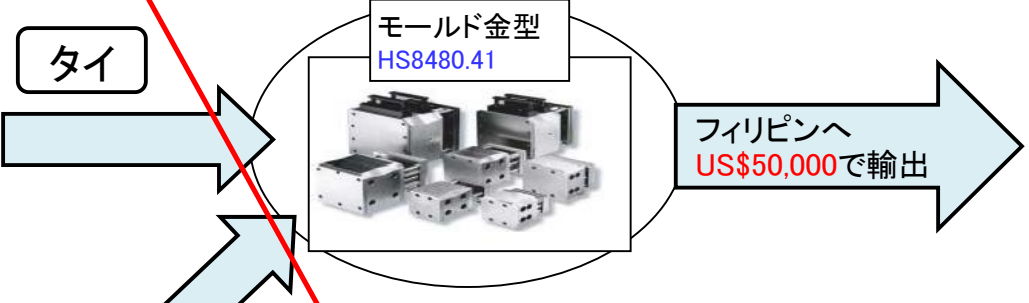
**非原産部材一覧表(台湾産/原産・非原産不明品)**

番号	品名	材質	HSコード	注	価格(\$)
1	スルーブッシュ用炭素鋼鋼材	S50C	7215.50	輸入	450.-
2	固定側型板用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入	1,000.-
3	コア一用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入	1,200.-
4	固定側取付板用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入	1,200.-
5	スペンサブロック用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入	1,000.-

合計US\$4,850.-

**諸費用と利益**

直接労務費	-17,000.-
直接諸経費	-33,000.-
一般管理販売費	-1,600.-
利益	-11,850.-



**RVCの計算**

原産材料の総額 + 直接労務費 + 直接諸経費 + その他の費用 + 利益

$$\frac{11,400 + 17,000 + 33,000 + 1,600 + 11,850}{50,000} \times 100 = 90.3\%$$

40%以上を満たす **特定原産品!**

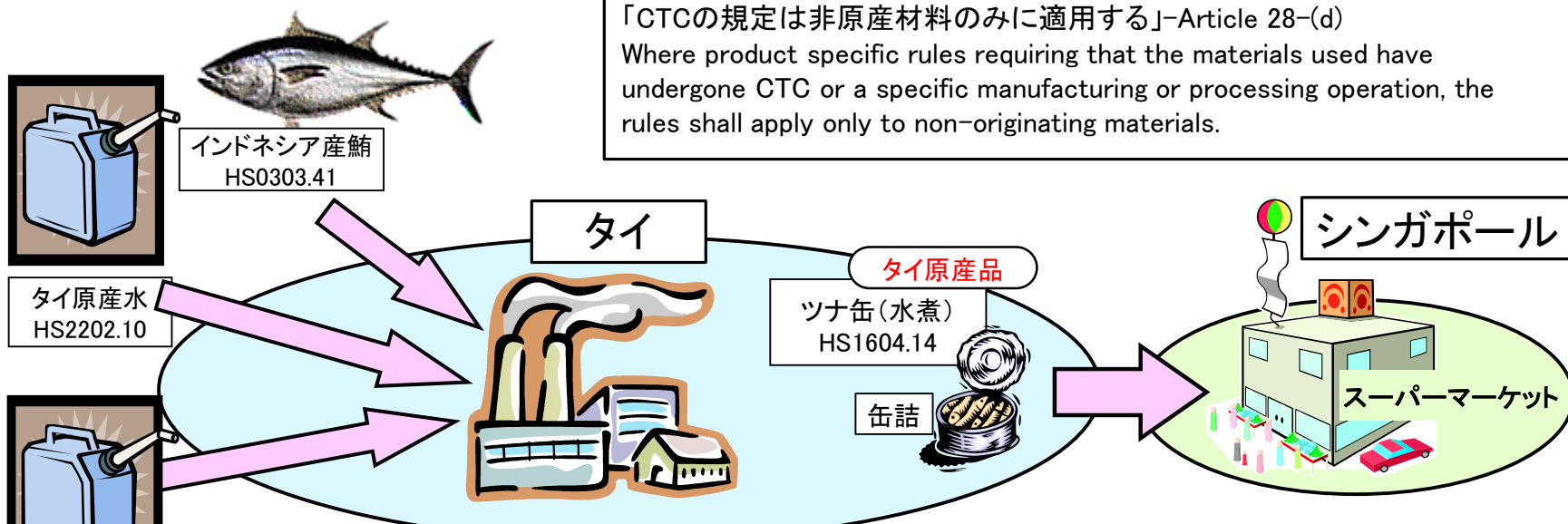
# 原産地規則-CTC

## 関税分類変更基準 (CTC: Change in Tariff Classification)

例: ツナ缶 HS1604.14の品目別原産地規則をみると、

A regional value content of not less than 40 percent; or **A change to subheading 1604.30 from any other chapter**

「CTCの規定は非原産材料のみに適用する」-Article 28-(d)  
Where product specific rules requiring that the materials used have undergone CTC or a specific manufacturing or processing operation, the rules shall apply only to non-originating materials.



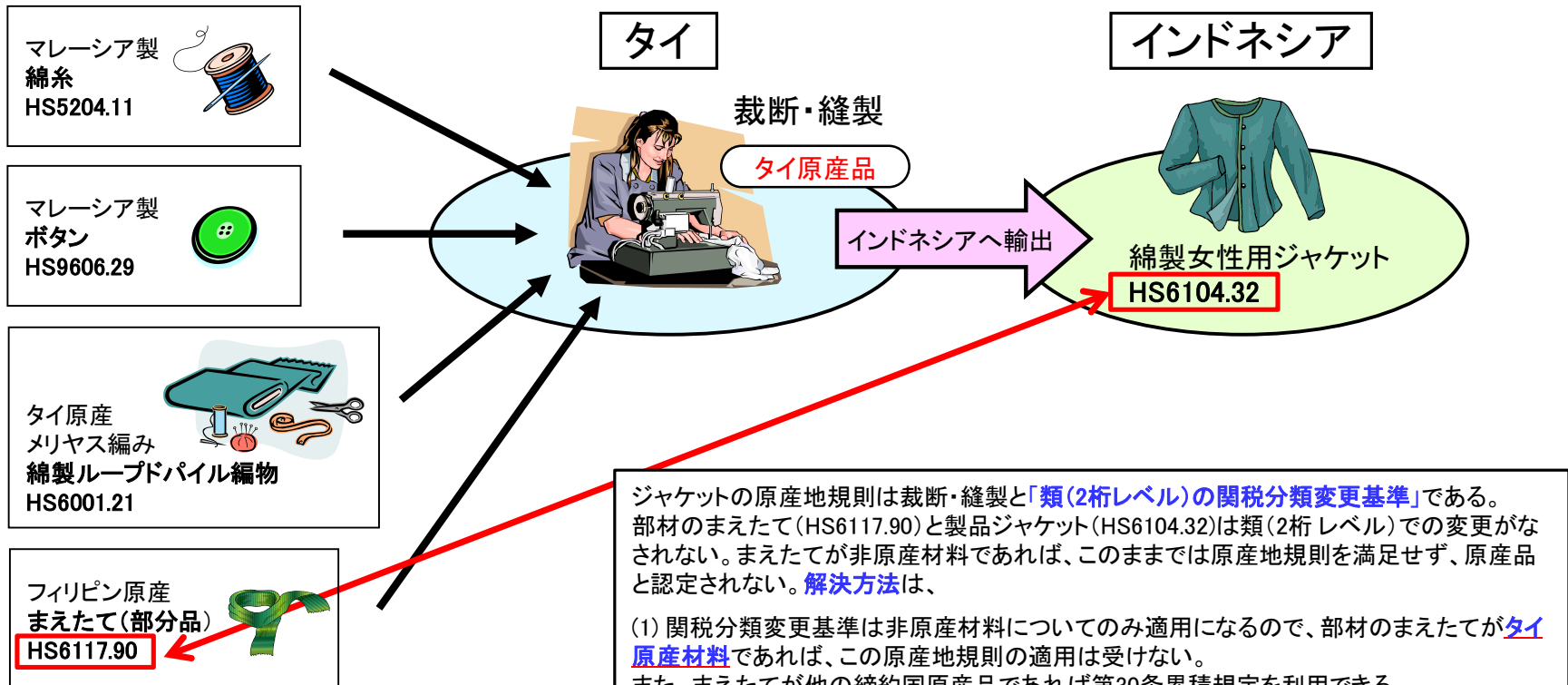
注: HS1604.14ツナ缶の品目別規則は2桁(類)の関税分類変更基準  
従って、この場合、インドネシア産鯖HS0303.41はタイで加工されて  
最終製品のツナ缶HS1604.14になり2桁レベルで変更されたことになる。  
インドネシア産鯖HS0303.41は累積(Accumulation)を利用し、ツナ缶  
生産国の原産材料にカウントしてもツナ缶はタイ原産品と確認できる  
⇒詳しくは19頁参照。

# 原産地規則-PSR

## 品目別原産地規則 (Product Specific Rules ⇒ Annex 3)

第61類 衣類及び衣類付属品(メリヤス編み又はクロス編みのものに限る)

A regional value content of not less than 40 percent; or A change to subheading 6104.32 from any other chapter and the good is both cut and sewn in the territory of any Member State; or Process Rules for Textile and Textile Products as set out in Attachment 1



ジャケットの原産地規則は裁断・縫製と「**類(2桁レベル)の関税分類変更基準**」である。部材のまえたて(HS6117.90)と製品ジャケット(HS6104.32)は類(2桁レベル)での変更がなされない。まえたてが非原産材料であれば、このままでは原産地規則を満足せず、原産品と認定されない。**解決方法**は、

(1) 関税分類変更基準は非原産材料についてのみ適用になるので、部材のまえたてが**タイ原産材料**であれば、この原産地規則の適用は受けない。

また、まえたてが他の締約国原産品であれば第30条累積規定を利用できる。

⇒19頁参照

(2) AFTA-ATIGA第33条「**僅少の非原産材料規定**」(CTCのみ適用)：

「要求される関税分類変更を満たさない当該産品生産用のすべての非原産材料の価額が当該産品のFOB価額の10%を超えず、これによって当該締約国の原産品となることを条件に当該産品について適用される規則を満たしているか否かを考慮しない」規定を利用できる。

# 原産地規則-PSR

## 品目別規則 (Product Specific Rules ⇒ Annex 3)

例: HS8480.41品目別規則をみると、

A regional value content of not less than 40 percent; or **A change to subheading 8480.41 from any other subheading**  
 ⇒ 原産資格割合が40%以上であること、または他の項の材料からの変更が必要

金型の部材

金型  
8  
4  
8  
0  
・  
4  
1

原部材一覧表				
	品名	材質	HSコード	注
1	六角孔付きボルト(8本): 購入品	SKS7	7318.15	宣誓書A
2	ロケートリング用炭素鋼鋼材	S50C	7208.51	宣誓書C
3	スループッシュ用炭素鋼鋼材	S50C	7208.51	輸入品
4	固定側取付板用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入品
5	固定側型板用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入品
6	ガイドピンプッシュ炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C
7	コア用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入品
8	ガイドピン(4本): 購入品	SKS7	7318.15	宣誓書A
9	可動側型板高強度クロムモリブデン鋼鋼板	SCM4	7208.51	宣誓書B
10	受け板高強度クロムモリブデン鋼鋼板	SCM4	7208.51	宣誓書B
11	リターンピン(4本)用合金工具鋼鋼材	SKS2	7215.50	宣誓書C
12	スペンサブロック用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入品
13	突き出しピン(4本)用炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C
14	突出板(上)用炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C
15	突出板(下)炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C
16	可動側取付板炭素鋼鋼材	S35C	7208.51	宣誓書C
17	ノックピン(8本)用炭素工具鋼鋼材	SK7	7215.50	宣誓書C

注: 宣誓書=国内調達原部材の原産性確認宣誓

非原産材料抽出

非原産材料(外国産/原産・非原産不明品)				
	品名	材質	HSコード	註
1	スループッシュ用炭素鋼鋼材	S50C	7215.50	輸入
2	固定側型板用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入
3	コア用炭素鋼鋼材	S55C	7208.51	輸入
4	固定側取付板用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入
5	スペンサブロック用炭素鋼鋼材	S25C	7208.51	輸入

関税番号6桁ベースの変更  
↓  
原産品と見なす

CTSH



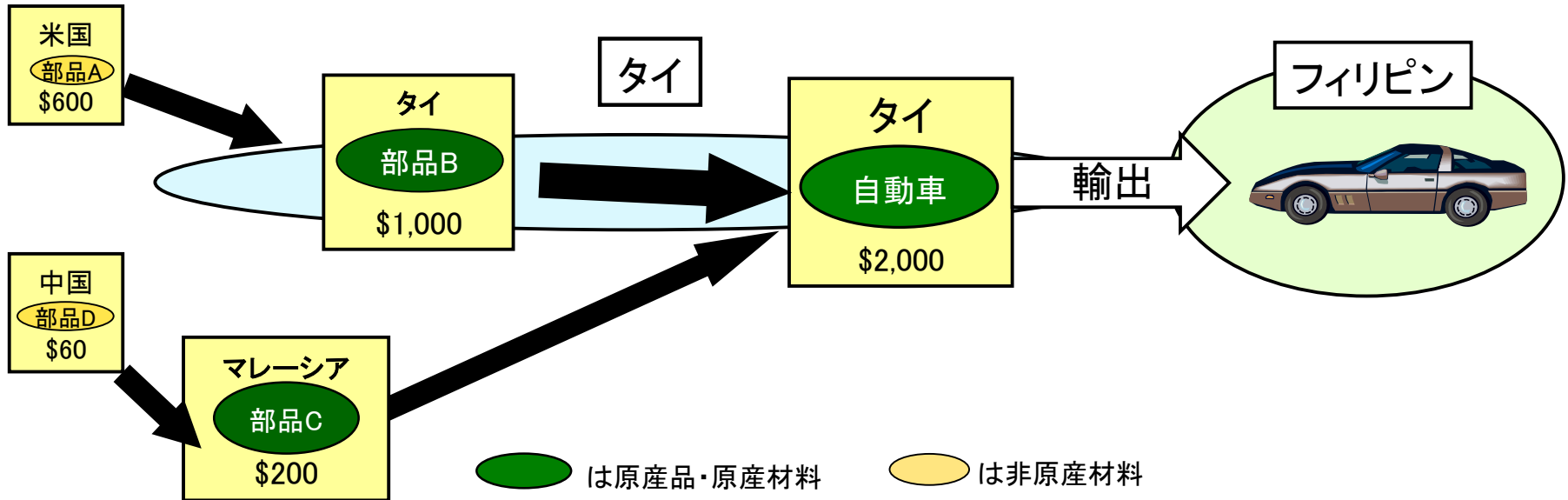
部品17品目すべて原産材料か非原産材料か不明品なため、非原産材料だとしても17部品のHSコード6桁と金型のHSコード6桁が変更になることをもってCTSH(6桁の関税分類変更基準)を満たすゆえ、原産品とすることもできる。



# 救済規定 - (1)

## 累積規定 Accumulation Article 30

1. Unless otherwise provided in this Agreement, goods originating in a Member State, which are used in another Member State as materials for finished goods eligible for preferential tariff treatment, shall be considered to be originating in the latter Member State where working or processing of the finished goods has taken place.
2. If the RVC of the material is less than forty percent (40%), the qualifying ASEAN Value Content to be cumulated using the RVC criterion shall be in direct proportion to the actual domestic content provided that it is equal to or more than twenty percent (20%). The Implementing Guidelines are set out in Annex 6.

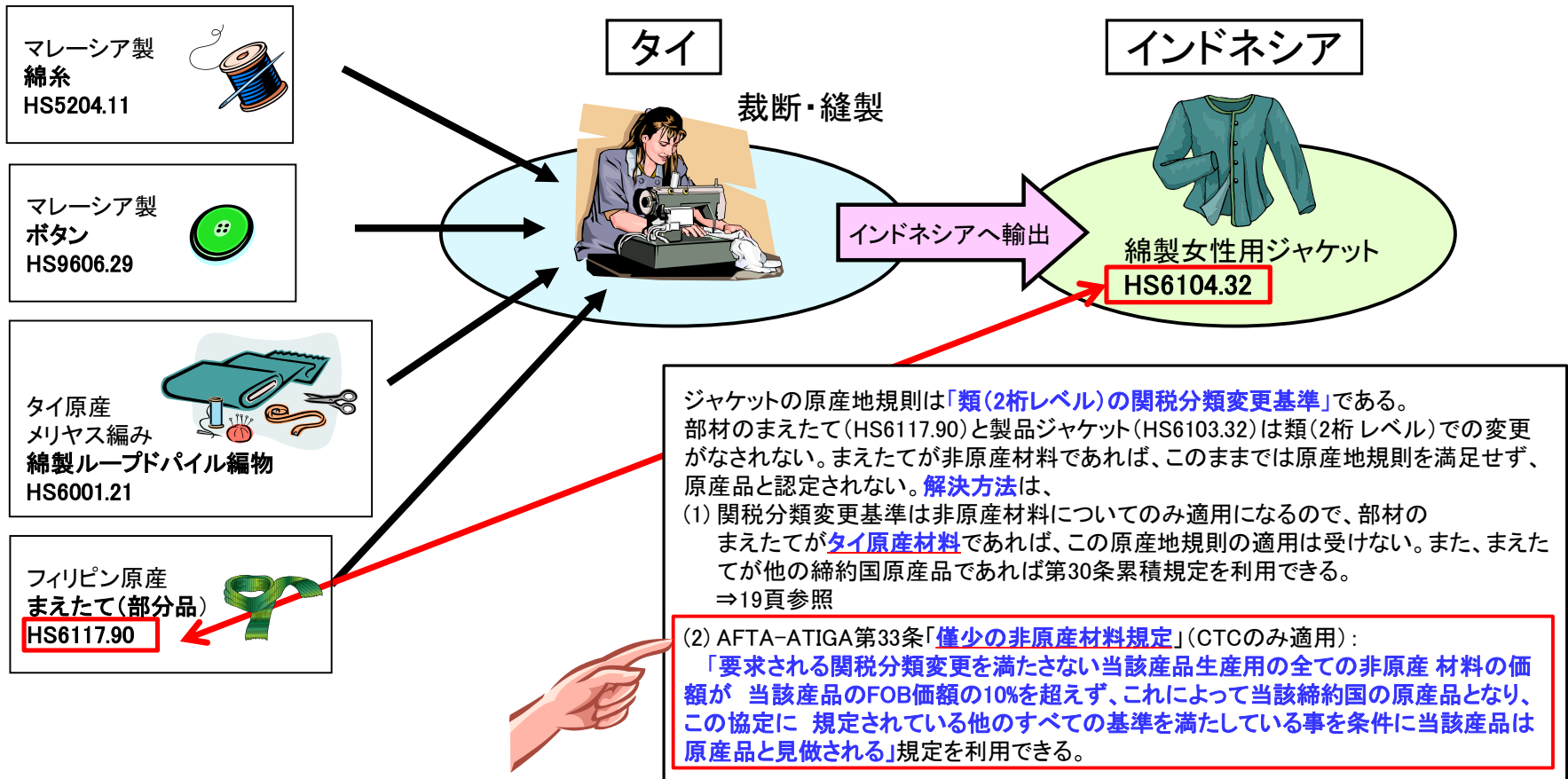


累積規定 タイで自動車を生産するための材料として使用されるマレーシアの原産品(部品C)はタイの原産品とみなす。  
 非原産材料である部品Cは、累積規定により  $(200-60)/200=70\%$  40%以上の条件を満たすため、タイの原産材料として  
 自動車の原産価額に積算  $\Rightarrow$  自動車の原産資格割合  $= (2,000-0/2,000) = 100\%$   
 注: 部品Bも原産資格割合  $40\% = (1,000-600)/1,000$  であり、タイ原産材料である。

# 救済規定 - (2)

## 僅少の非原産材料 De Minimis Article 33

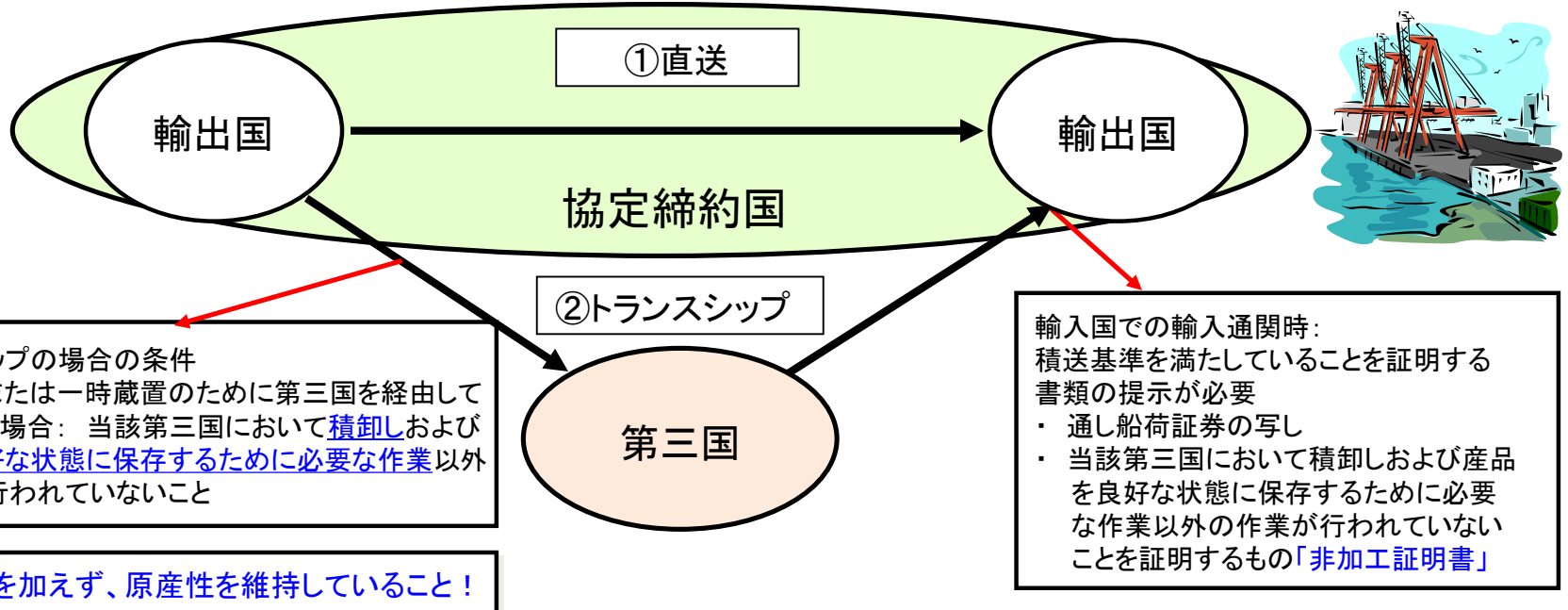
1. A good that does not undergo a change in tariff classification shall be considered as originating if the value of all non-originating materials used in its production that do not undergo the required change in tariff classification does not exceed ten percent (10%) of the FOB value of the good and the good meets all other applicable criteria set forth in this Agreement for qualifying as an originating good.
2. The value of non-originating materials referred to in paragraph 1 of this Article shall, however, be included in the value of non-originating materials for any applicable RVC requirement for the good.



# 直接輸送(積送基準)

## 直接輸送(積送基準) Article 32 Direct Consignment

1. **Preferential tariff treatment shall be applied to goods** satisfying the requirements of this Chapter and which are **consigned directly between the territories of the exporting Member State and the importing Member State.**
2. The following shall be considered as consigned directly from the exporting Member State to the importing Member State:
  - (a) goods transported from an exporting Member State to the importing Member State; or
  - (b) goods transported through one or more Member States, other than the exporting Member State and the importing Member State, or through a non-Member State, provided that:
    - (i) **the transit entry is justified for geographical reason or by consideration related exclusively to transport requirements;**
    - (ii) **the goods have not entered into trade or consumption there; and**
    - (iii) **the goods have not undergone any operation there other than unloading and reloading or any other operation to preserve them in good condition.**

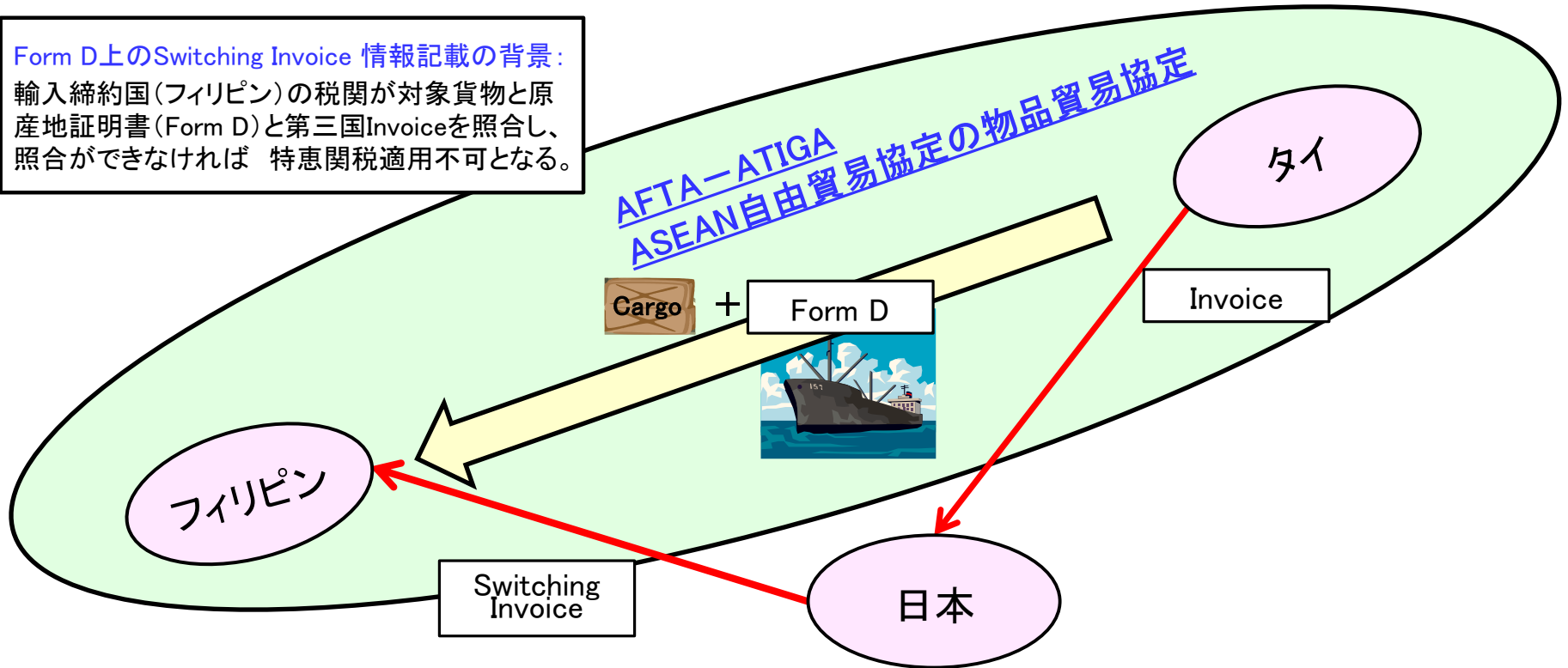


# 三国間貿易 (Third Country Invoicing)

## Annex 8 Third Country Invoicing (第三国インボイス)

1. Relevant Government authorities in the importing Member State shall accept Certificates of Origin (Form D) **in cases where the sales invoice is issued either by a company located in a third country or by an ASEAN exporter for the account of the said company**, provided that the goods meet the requirements of Chapter 3 of this Agreement.
2. The exporter shall indicate “third country invoicing” and such information as name and country of the company issuing the invoice in the Certificate of Origin (Form D).

Form D上のSwitching Invoice 情報記載の背景:  
輸入締約国(フィリピン)の税関が対象貨物と原産地証明書(Form D)と第三国Invoiceを照合し、照合ができなければ 特恵関税適用不可となる。



# 連続する原産地証明書 (Back-to-Back CO)

Annex 8

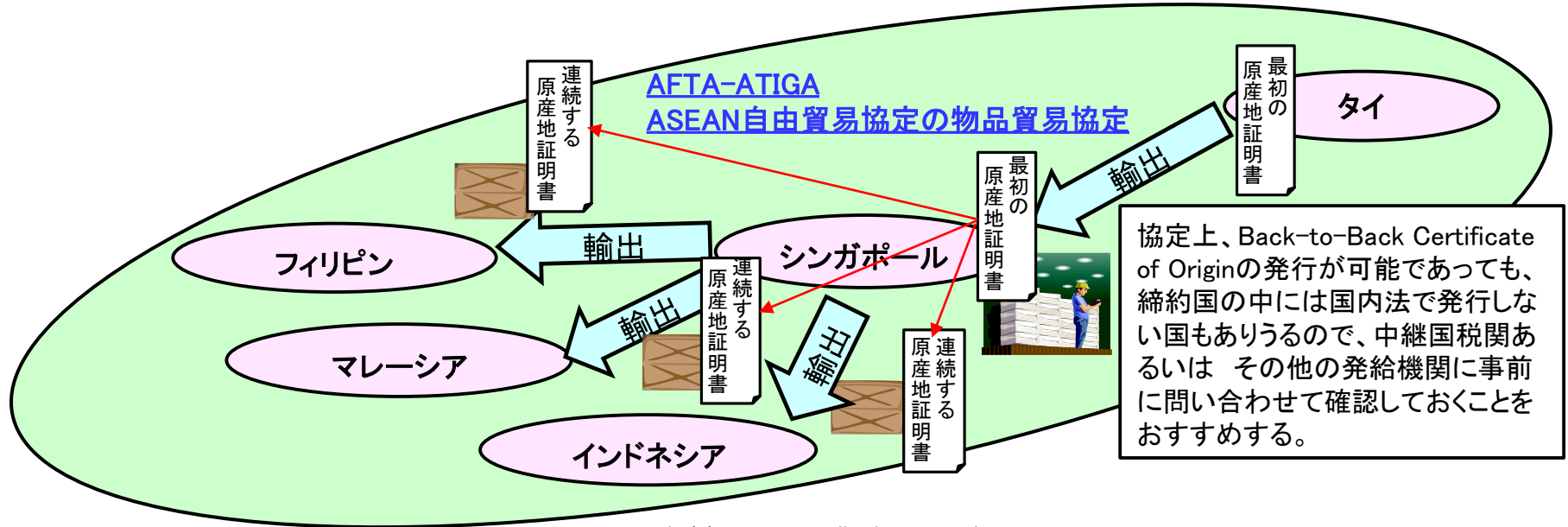
Rule 1 Definitions

(a) **back-to-back Certificate of Origin** means a Certificate of Origin issued by an intermediate exporting Member State based on the Certificate of Origin issued by the first exporting Member State;

Rule 11 Back-to-Back Certificate of Origin

The issuing authority of the intermediate Member State may issue a back-to-back Certificate of Origin in an application is made by the exporter, provided that:

- (a) **a valid original Certificate of Origin (Form D) is presented.** In the case where no original Certificate of Origin (Form D) is presented, its certified true copy shall be presented;
- (b) **the back-to-back Certificate of Origin issued should contain some of the same information as the original Certificate of Origin (Form D).** In particular, every column in the back-to-back Certificate of Origin should be completed. **FOB price of the intermediate Member State in Box 9 should also be reflected in the back-to-back Certificate of Origin;**
- (c) For partial export shipments, the partial export value shall be shown instead of the full value of the original Certificate of Origin (Form D). The intermediate Member State will ensure that the total quantity re-exported under the partial shipment **does not exceed the total quantity of the Certificate of Origin (Form D) from the first Member State when approving the back-to-back Certificate of Origin to the exporters;**
- (d) In the event that the information is not complete and/or circumvention is suspected, the final importing Member State(s) could request that the original Certificate of Origin (Form D) be submitted to their respective customs authority;
- (e) Verification procedures as set out in Rules 18 and 19 are also applied to Member State issuing the back-to-back Certificate of Origin.



# 本資料に関するお問い合わせ

日本貿易振興機構(ジェトロ)  
貿易投資相談課

貿易投資相談受付専用

TEL: 03-3582-5651

<https://www.jetro.go.jp/services/advice/>

**不許複製 禁無断転載**